

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Мелитопольский государственный университет»

УТВЕРЖДАЮ

Ректор


Н.Р. Тойвонен

« 24 » 08 2023 г.



**ОСНОВНАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ
ПО ПРОГРАММЕ ПОДГОТОВКИ ПО ПРОФЕССИИ
«СВАРЩИК РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ ПЛАВЯЩИМСЯ
ПОКРЫТЫМ ЭЛЕКТРОДОМ»**

Код профессии «Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом» 19906

Трудоемкость: 144 часа

Форма обучения: очно-дистанционно с использованием ДОТ

Мелитополь 2023г.

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОГРАММЫ

1.1 Цель реализации программы

Настоящая программа предназначена для профессиональной подготовки рабочих по профессии «Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом».

В программу включены: квалификационные характеристики, учебные и тематические планы, программы для подготовки новых рабочих на 2-ой (начальный) разряд. В конце приведены экзаменационные билеты для 2-го разряда квалификации.

Длительность обучения новых рабочих установлена 3 месяца.

Обучение осуществляется групповым методом.

Мастер (инструктор) производственного обучения должен обучать рабочих эффективной организации труда, использованию новой техники и передовых технологий на каждом рабочем месте и участке, детально рассматривать с ними пути повышения производительности труда и меры экономии материалов и энергии. В процессе обучения особое внимание должно быть обращено на необходимость прочного усвоения и выполнения требований безопасности труда. В этих целях преподаватель теоретического и мастер (инструктор) производственного обучения, помимо изучения общих требований безопасности труда, предусмотренных программами, должны значительное внимание уделять требованиям безопасности труда, которые необходимо соблюдать в каждом конкретном случае при изучении каждой темы или переходе к новому виду работ в процессе производственного обучения.

К концу обучения каждый обучаемый должен уметь самостоятельно выполнять все работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, технологическими условиями.

К самостоятельному выполнению работ обучающиеся допускаются только после сдачи зачета по безопасности труда.

В конце обучения проводится квалификационная работа.

1.2 Квалификационная характеристика

Профессия: Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом

Квалификация: 2-й разряд

1.3 Планируемые результаты обучения

Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом 2-го разряда **должен знать:**

- устройство и принцип действия электросварочных машин и аппаратов для дуговой сварки в условиях применения переменного тока;
- способы и основные приемы прихватки;
- формы разделки швов под сварку;

- устройство баллонов;
- цвета, краски и правила обеспечения защиты при сварке;
- правила обслуживания электросварочных аппаратов;
- виды сварных соединений и швов;
- правила подготовки кромок изделий для сварки;
- типы разделок и обозначение сварных швов на чертежах;
- основные свойства применяемых электродов и свариваемого металла и сплавов;
- назначение и условия применения контрольно-измерительных приборов;
- причины возникновения дефектов при сварке и способы их предупреждения;
- устройство горелок для сварки неплавящимся электродом в защитном газе;
- правила безопасности труда, производственной санитарии, электро- и пожарной безопасности.

Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом 2-го разряда **должен уметь:**

- выполнять прихватку деталей, изделий и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва;
- выполнять ручную дуговую и плазменную сварку простых деталей в нижнем и вертикальном положениях сварного шва, наплавку простых деталей;
- подготавливать изделия и узлы под сварку и зачистку швов после сварки;
- обеспечивать защиту обратной стороны сварного шва в процессе сварки в защитном газе;
- нагревать изделия и детали перед сваркой;
- читать простые чертежи;
- соблюдать правила безопасности труда, производственной санитарии, пользоваться средствами пожаротушения, оказывать первую помощь при несчастных случаях.

1.4 Категория слушателей

К освоению ОППО допускаются лица, с любым уровнем образования.

1.5. Трудоемкость обучения

Трудоемкость обучения составляет 144 часа и представлена в примерном учебном плане.

1.6. Форма обучения

Форма обучения – очная.

ПРИМЕРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН

для подготовки рабочих по профессии
“Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом”
2-го разряда

Срок обучения: 3 месяца

№ п/п	Содержание курса, квалификация преподавателя	Кол-во часов обучения
Теоретическая подготовка, доцент		
1	Вопросы охраны труда при выполнении сварочных работ	6
2	Основы материаловедения	10
3	Специальный курс	32
Итого за теоретический курс		48
Практическая подготовка, учебный мастер		
1	Производственное обучение	90
Итоговая аттестация (доцент)		
1	Консультации	2
2	Итоговая аттестация	4
Всего:		144